

~~Михаил Михайлович~~ 8 класс
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

850

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

I место: теория - 20/20

практ. 34/35

зачетка (365)

90/90

1. Наиболее ценная часть дерева:

- 1. крона
- 2. корни
- 3. ствол
- 4. ветки

+

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

- 1. ветки
- 2. кора
- 3. доски
- 4. опилки

+

3. На чертеже главным видом является:

- 1. вид сверху
- 2. вид слева
- 3. вид справа
- 4. вид спереди

+

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

- 1. одним видом
- 2. двумя видами
- 3. тремя видами

+

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

- 1. эскизом
- 2. техническим рисунком
- 3. сборочным чертежом
- 4. чертежом

+

6. Соединение брусков начинают с:

- 1. запиливания
- 2. разметки
- 3. вырезания
- 4. выдалбливания паза

+

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

- 1. стамеской
- 2. мелкозубной ножовкой
- 3. крупнозубной ножовкой
- 4. фасонной фрезой

+

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

- 1. только гвоздей
- 2. только шурупов
- 3. только шкантов
- 4. клея и всех приведенных выше элементов

+

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

- 1. передаточным

2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

+

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

+

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

+

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

+

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если Π – это прибыль, Π – это цена, а C – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $\Pi = C + \Pi$
2. $\Pi = C \cdot \Pi$
3. $\Pi = \Pi - C$
4. $\Pi = \frac{\Pi}{C}$

+

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

+

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

+

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

+

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

±

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

+

итого: 23/5)