

*Качество Рациональ*

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

II место: Теория 19/5  
Пр. раб-30/5  
защита 36/5  
85/6

1. Наиболее ценная часть дерева:

- 1. крона
- 2. корни
- 3. ствол
- 4. ветки

+

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

- 1. ветки
- 2. кора
- 3. доски
- 4. опилки

+

3. На чертеже главным видом является:

- 1. вид сверху
- 2. вид слева
- 3. вид справа
- 4. вид спереди

+

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

- 1. одним видом
- 2. двумя видами
- 3. тремя видами

→

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

- 1. эскизом
- 2. техническим рисунком
- 3. сборочным чертежом
- 4. чертежом

↓

6. Соединение брусков начинают с:

- 1. запиливания
- 2. разметки
- 3. вырезания
- 4. выдалбливания паза

+

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

- 1. стамеской
- 2. мелкозубной ножовкой
- 3. крупнозубной ножовкой
- 4. фасонной фрезой

+

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

- 1. только гвоздей
- 2. только шурупов
- 3. только шкантов
- 4. клея и всех приведенных выше элементов

—

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

- 1. передаточным

2. ведущим  
 3. ведомым  
 4. промежуточным

+

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая  
 2. ременная и винтовая  
 3. реечная  
 4. кривошипно-шатунная

+

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка  
 2. 3-х кулачковый патрон  
 3. задняя бабка  
 4. подручник

+

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон  
2. трезубец  
3. планшайба  
 4. подручник

+

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя  
 2. вращение заготовки  
3. поступательное движение инструмента  
4. движение конуса задней бабки при поджатии

+

+

14. Если  $\Pi$  – это прибыль,  $Ц$  – это цена, а  $С$  – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1.  $\Pi = С + Ц$   
2.  $\Pi = С \cdot Ц$   
 3.  $\Pi = Ц - С$   
4.  $\Pi = \frac{Ц}{С}$

+

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность  
2. твердость  
 3. ковкость  
4. упругость

+

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость  
2. электропроводность  
 3. упругость  
4. свариваемость

+

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием  
2. железом  
 3. цинком  
4. оловом

+

18. Нониус - это:

- 1. деталь токарного станка
- 2. единица измерения объема
- 3. шкала штангенциркуля
- 4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

- 1. вперед без нажима
- 2. вперед с нажимом
- 3. назад с нажимом
- 4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

- 1.  $60^\circ$
- 2.  $35-45^\circ$
- 3.  $15^\circ$
- 4.  $30^\circ$

*Чтвртъ 198.*