

Жаңааыттар Ғаһтеһеһе 8 класс  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ

III место: теория - 18/8  
пр. раб: 33/8  
защита 34/8  
86/8

Мальчики 7-8 КЛАССЫ

1. Наиболее ценная часть дерева:
  1. крона
  2. корни
  - + 3. ствол
  4. ветки
2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:
  1. ветки
  2. кора
  - + 3. доски
  4. опилки
3. На чертеже главным видом является:
  - + 1. вид сверху
  2. вид слева
  3. вид справа
  4. вид спереди
4. Детали вращения на чертеже изображаются:
  1. одним видом
  - + 2. двумя видами
  3. тремя видами
5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:
  1. эскизом
  2. техническим рисунком
  - + 3. сборочным чертежом
  4. чертежом
6. Соединение брусков начинают с:
  1. зашлифовки
  - + 2. разметки
  3. вырезания
  4. выдалбливания паза
7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:
  1. стамеской
  - + 2. мелкозубной ножовкой
  3. крупнозубной ножовкой
  4. фасонной фрезой
8. Соединение брусков выполняется с использованием:
  - + 1. только гвоздей
  - + 2. только шурупов
  3. только шкантов
  4. клея и всех приведенных выше элементов
9. В механизмах звено, передающее движение называется:
  1. передаточным

- + 2. ведущим
- 3. ведомым
- 4. промежуточным

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

- 1. зубчатая
- + 2. ременная и винтовая
- 3. реечная
- 4. кривошипно-шатунная

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

- 1. передняя бабка
- + 2. 3-х кулачковый патрон
- 3. задняя бабка
- 4. подручник

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

- \* 1. патрон
- 2. трезубец
- 3. планшайба
- 4. подручник

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

- \* 1. вращение двигателя
- 2. вращение заготовки
- 3. поступательное движение инструмента
- 4. движение конуса задней бабки при поджатии

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

- 1.  $P = C + Ц$
- 2.  $P = C \cdot Ц$
- + 3.  $P = Ц - C$
- 4.  $P = \frac{Ц}{C}$

15. К механическим свойствам металлов не относится:

- 1. прочность
- 2. твердость
- + 3. ковкость
- 4. упругость

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

- 1. ковкость
- 2. электропроводность
- + 3. упругость
- 4. свариваемость

17. Латунь это сплав меди с:

- 1. алюминием
- 2. железом
- + 3. цинком
- 4. оловом

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
- ~~2.~~ 2. единица измерения объема
- ~~3.~~ 3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
- ~~+~~ 2. вперед с нажимом
- ~~\*~~ 3. назад с нажимом
4. назад без нажима

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

- ~~+~~ 1.  $60^\circ$
2.  $35-45^\circ$
3.  $15^\circ$
4.  $30^\circ$

Итого 19(5)